

10/519 003

10 Rec'd PCT/PTC 27 DEC 2003
PCT/JP 03/08165日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

27.06.03

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application: 2 0 0 2 年 6 月 2 8 日

REC'D 15 AUG 2003

WIPO PCT

出 願 番 号
Application Number: 特 願 2 0 0 2 - 1 8 9 6 9 6
[ST. 10/C]: [J P 2 0 0 2 - 1 8 9 6 9 6]

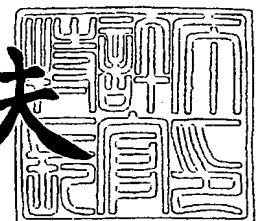
出 願 人
Applicant(s): デュポン帝人アドバンスドペーパー株式会社

PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2 0 0 3 年 7 月 3 1 日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今 井 康 夫



Best Available Copy

出 証 采 早 出 証 特 2 0 0 2 - 2 0 6 0 0 0 4

【書類名】 特許願

【整理番号】 200206087

【提出日】 平成14年 6月28日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 D01H
H01G
H01M

【発明者】

【住所又は居所】 東京都目黒区下目黒1丁目8番1号 デュポン帝人アドバンスドペーパー株式会社

【氏名】 成瀬 新二

【特許出願人】

【識別番号】 596001379

【氏名又は名称】 デュポン帝人アドバンスドペーパー株式会社

【代理人】

【識別番号】 100060782

【弁理士】

【氏名又は名称】 小田島 平吉

【選任した代理人】

【識別番号】 100074217

【弁理士】

【氏名又は名称】 江角 洋治

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 019666

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 コーティングセパレータ、その製造方法およびそれを用いた電気電子部品

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 イオン性物質、水酸基含有物質及びシリコン化合物より選ばれる少なくとも 1 種の物質がコーティングされていることを特徴とする電気電子部品用セパレータ。

【請求項 2】 上記イオン性物質が炭酸カルシウム、塩化カルシウム、無水塩化カルシウム、酸化カルシウム、塩化ナトリウム、硫酸ナトリウム、無水硫酸ナトリウム、亜硫酸ナトリウム、硫酸銅、無水硫酸銅、硫酸アルミニウム及びカルボキシメチルセルロースナトリウムより選ばれることを特徴とする請求項 1 に記載のセパレータ。

【請求項 3】 上記水酸基含有物質がアルコール類、グリコール類及び多糖類より選ばれることを特徴とする請求項 1 に記載のセパレータ。

【請求項 4】 上記シリコン化合物がシリカゲル、シリカゾル、無水シリカ及びゼオライトより選ばれることを特徴とする請求項 1 に記載のセパレータ。

【請求項 5】 上記セパレータが紙、不織布、微多孔フィルム及びそれらの複合体より選ばれることを特徴とする請求項 1 に記載のセパレータ。

【請求項 6】 上記セパレータを構成する素材がアラミド、ポリエステル、ポリプロピレン、ポリエチレン、ポリフェニレンサルファイド、フッ素樹脂、ポリビニルアルコール、PBO（ポリパラフェニレンベンゾビスオキサゾール）、ポリイミド、ガラス、カーボン、アルミナ、天然繊維及び天然パルプより選ばれることを特徴とする請求項 1 に記載のセパレータ。

【請求項 7】 上記セパレータがコーティング前および／または後に熱処理されていることを特徴とする請求項 1 に記載のセパレータ。

【請求項 8】 下記不等式（1）

$$0.7 < h^2 \eta / \gamma t \quad \text{式 (1)}$$

ここで、 h はある液体を t 秒間に吸上げる吸上げ高さ（mm）であり、 η は該液体の粘度（mPaS）であり、 γ は該液体の表面張力（mN/m）であ

り、 t は吸上げ時間（秒）である。

で示される範囲内の吸上げ高さを有することを特徴とする請求項1に記載のセパレータ。

【請求項9】 上記イオン性物質、水酸基含有物質及びシリコン化合物より選ばれる少なくとも1種の物質を予め水に溶解または分散された後、その溶解液または分散液に未コーティングセパレータを浸漬し、次いで乾燥して水分を蒸発させることを特徴とする請求項1に記載のセパレータの製造方法。

【請求項10】 未コーティングセパレータを溶解液に浸漬する前に未コーティングセパレータを予め部品中に組み込み、その全体を溶解液に浸漬し、次いで乾燥して水分を蒸発させることを特徴とする請求項9に記載の方法。

【請求項11】 請求項1に記載のセパレータが使用されていることを特徴とする電気電子部品。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明はコーティングセパレータ、その製造方法およびそれを用いた電気電子部品に関する。

【0002】

【従来の技術】

携帯通信機器や高速情報処理機器等の最近の進歩に象徴されるように、エレクトロニクス機器の小型軽量化、高性能化には目覚ましいものがある。これらを支える要素技術の一つに、電気・電子部品の高性能化が挙げられる。電池等も例外ではなく、高性能部品開発が急速に進展している。これに応えるため、部材、例えば隔壁材料としてのセパレータに関しても技術・品質開発の必要性が高まっている。

【0003】

例えば、アルカリ電池の1つの態様として円筒型のものが知られており、この円筒型アルカリ電池は極板群にセパレータを巻回して製造されるが、電池容量を増やすため或いは電気抵抗を小さくするために、セパレータとして使用する不織

布は電解液の保持性に優れている必要がある。そのため、セパレータはできるだけ繊維径の小さい繊維から構成されているのが好ましい。このような不織布を製造する方法として、例えば、ポリオレフィン系樹脂からなる水流により分割可能な分割性繊維を含む繊維ウェブに対して水流を噴出し、分割性繊維を分割することにより繊維径の小さい繊維を発生させる方法が知られているが、この方法には、分割性繊維を十分に分割することができなかつたり、十分に分割するためには多大なエネルギーが必要である等の問題がある。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】

本発明の目的は上記の如き問題点を解決すること、すなわち、十分な電解液の保持性を有するセパレータを提供することである。

【0005】

【課題を解決するための手段】

本発明者らはかかる状況に鑑み、高度な電解液保持性を有するセパレータを開発すべく鋭意検討を重ねた結果、本発明を完成するに至った。

【0006】

かくして、本発明は、イオン性物質、水酸基含有物質及びシリコン化合物より選ばれる少なくとも1種の物質がコーティングされていることを特徴とする電気電子部品用セパレータを提供するものである。

【0007】

本発明はまた、イオン性物質、水酸基含有物質及びシリコン化合物より選ばれる少なくとも1種の物質を予め水に溶解または分散させた後、その溶解または分散液に未コーティングセパレータを浸漬し、次いで乾燥して水分を蒸発させることを特徴とする上記の本発明のセパレータの製造方法を提供するものである。

【0008】

本発明はさらに、上記の本発明のセパレータが使用されていることを特徴とする、電池、コンデンサなどの電気電子部品を提供するものである。

【0009】

以下、本発明のコンデンサ、その製造方法及び用途についてさらに詳細に説明

する。

【0010】

【発明の実施の形態】

(セパレータ)

本発明において「セパレータ」は、電池、コンデンサなどの電気電子部品中で例えば電極などの導電部材間を隔離することにより回路が短絡することを防ぐための構造体と定義される。セパレータとしては、通常、紙、不織布、微多孔フィルムまたはこれらの複合体が使用されるが、これらに限定されるものではない。

【0011】

また、セパレータを構成する素材としては、例えば、アラミド、ポリエステル、ポリプロピレン、ポリエチレン、ポリフェニレンサルファイド、フッ素樹脂、ポリビニルアルコール、PBO（ポリパラフェニレンベンゾビスオキサゾール）、ポリイミド、ガラス、カーボン、アルミナ、天然繊維、天然パルプなどが、紙、不織布、微多孔フィルムなどに加工しやすいことから使用される場合が多いが、電気電子部品中の電極などと比較して抵抗値の高いものであれば、材質は特に制限されるものではない。

(コーティングセパレータ)

本発明において「コーティングセパレータ」とは、その表面にイオン性物質、水酸基含有物質及びシリコン化合物より選ばれる少なくとも1種の物質が付着したセパレータである。その付着量はセパレータの孔が実質的に塞がらない限り特に制限されるものではないが、一般には、未コーティングセパレータの重量に対して0.004～20%の範囲内が好ましい。また、コーティングは均一であることが望ましいが、コーティング斑があってもセパレータとして機能する限り問題はない。

【0012】

コーティング方法としては、例えば上記物質を水に溶解または分散させた後、その溶解液または分散液にセパレータを浸漬し、次いで乾燥により水分を蒸発させる方法、または浸漬する前に未コーティングセパレータを予め部品中に組み込み、その全体を溶解液または分散液に浸漬し、次いで乾燥して水分を蒸発させる

方法などが好適なものとして挙げられるが、これらに限定されるものではない。上記の乾燥の条件は特に制限されるものではないが、通常、50℃以上で1分以上乾燥することが好ましい。

【0013】

また、上記「部品」とは、電池、コンデンサ等の電気電子部品のことであり、上記溶解液が浸漬可能な空間が存在する限り、特に完成品、半完成品を問わない。

(イオン性物質)

本発明に用いられる「イオン性物質」とは、化合物を構成する化学結合にイオン結合を含むものであり、具体的には、例えば、炭酸カルシウム、塩化カルシウム、無水塩化カルシウム、酸化カルシウム、塩化ナトリウム、硫酸ナトリウム、無水硫酸ナトリウム、亜硫酸ナトリウム、硫酸銅、無水硫酸銅、硫酸アルミニウム、カルボキシメチルセルロースナトリウムなどがあげられるが、これらに限定されるものではない。

(水酸基含有物質)

本発明に用いられる「水酸基含有物質」とは、化合物中に水酸基(—OH)を含むものであり、具体的には、アルコール類(例えば、エタノール、ブタノールなど)、グリコール類(例えば、エチレングリコール、プロピレングリコールなど)、多糖類(例えば、セルロース、デンプンなど)などがあげられるが、これらに限定されるものではない。

(シリコン化合物)

本発明に用いられる「シリコン化合物」とは、化合物中にケイ素を含むものであり、例えば、シリカゲル、シリカゾル、無水シリカ、ゼオライトなどがあげられるが、これらに限定されるものではない。

(熱処理)

本発明では、場合により、コーティング前および／または後にセパレータを熱処理し、電解液の保持性をさらに高めることができる。特に、コーティング後に熱処理を行うことにより、イオン性物質、水酸基含有物質、シリコン化合物等がセパレータに固定され、電解液保持性が向上する可能性がある。その際の熱処理

温度は厳密に制限されるものではないが、一般には、セパレータ構成素材の融点以下であることが好ましい。

(電解液保持性)

本発明において「電解液保持性」とは、セパレータが一定時間に電解液などの液体を吸上げる度合であり、具体的には下記式(2)により算出される値として定義される。

【0014】

$$h^2 \eta / \gamma t \quad \text{式(2)}$$

ここで、 h はある液体を t 秒間に吸上げる吸上げ高さ(mm)であり、 η は該液体の粘度(mPaS)であり、 γ は該液体の表面張力(mN/m)であり、 t は吸上げ時間(秒)である。

【0015】

本発明のコーティングされたセパレータは、上記式(2)で示される電解液保持性が一般に0.7より大きい。

【0016】

以上の如くしてコーティングされた本発明のセパレータは、コーティングによる電解液保持性に優れており、電気電子部品の導電部材間の隔離板として極めて適している。

【0017】

【実施例】

以下、本発明を実施例、比較例によりさらに具体的に説明する。

(測定方法)

(1) シートの坪量、厚みの測定

JIS C2111に準じて実施した。

(2) 吸上げ高さの測定

正ブタノールを30秒間に吸上げる高さを測定した。

【0018】

20℃で正ブタノールの粘度は7(mPaS)、表面張力は24.6(mN/m)であった。

実施例 1

特公昭 52-151624 号公報に記載の湿式沈殿機を用いてポリメタフェニレンイソフタルアミドのファイブリッドを製造した。これを叩解機で処理して濾水度（カナダ標準濾水度）を 20 ml に調節した。

【0019】

また、帝人（株）製コーネックス（登録商標）を長さ 5 mm に切断して抄紙原料（アラミドブロック）とした。このブロックの織度は 0.8 デニールであった。

【0020】

上記のように調製した紙料を水中にて混合し、タッピ式手抄き機（断面 625 cm²）でシートを作製した。

【0021】

上記シートをカレンダー加工機にてロール温度 330℃、ロール線圧 100 kgf/cm、速度 2 m/分の条件でカレンダー加工した。

【0022】

カレンダー加工後のシートを 0.25% 硫酸ナトリウム水溶液に 1 分含浸後、熱風オーブンにて 150℃×30 分乾燥した。

【0023】

得られたシート材の主要特性及びブタノール吸上げ高さを測定した。結果を下記表 1 に示す。

比較例 1

上記実施例 1 と同様にしてカレンダー加工まで行った後、純水に 1 分含浸後、熱風オーブンにて 150℃×30 分乾燥した。

【0024】

得られたシート材の主要特性及びブタノール吸上げ高さを測定した。結果を下記表 1 に示す。

【0025】

【表 1】

表 1

特性	単位	実施例 1	比較例 1
原料組成	重量%		
アラミドファイブ		10	10
リッド			
アラミドブロック		90	90
坪量	g/m^2	10	10
厚み	mm	0.04	0.04
密度	g/cm^3	0.25	0.25
吸上げ高さ	mm	13	8
液保持性			
$h^2 \eta / \gamma t$	μm	1.6	0.6

【0026】

上記表 1 から明らかなとおり、セパレータに本発明に従いコーティングを施すことにより液保持性が向上する。

【0027】

【発明の効果】

以上説明したように、本発明に従いコーティングされたセパレータは電解液の保持性が向上する。また、本発明のコーティングセパレータを電気電子部品に使用することにより、本来その部品が持つ電気特性が電解液の不十分な保持、漏れ等によるロスなく発揮させることができると期待される。

【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 十分な電解液の保持性を有するセパレータを提供すること。

【解決手段】 イオン性物質、水酸基含有物質及びシリコン化合物より選ばれる少なくとも1種の物質がコーティングされていることを特徴とする電気電子部品用セパレータ。

【選択図】 なし

特願 2002-189696

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[596001379]

1. 変更年月日

1995年12月28日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都目黒区下目黒1丁目8番1号

氏 名

デュポン帝人アドバンスドペーパー株式会社